



Orientierungsmässiges Schulungsprogramm zur Programmierung von Fanuc-Robotern

1. Tag 10.00 – 16.00 Uhr

- allgemeiner Aufschluss über den Roboter und dessen Bedienungselemente
- Sicherheit
- grundlegende Koordinatensysteme des Roboters und Bewegungen in ihnen

2. Tag 8.00 – 16.00 Uhr

- Definition des Werkzeugkoordinatensystems des Roboters (UTOOL)
- Definition des Teilkoordinatensystems am Arbeitsplatz (UFRAME)
- Programmerstellung
- grundlegende Instruktionen im Programm

3. Tag 8.00 – 16.00 Uhr

- Arbeit mit Registern
- Arbeit mit In- und Outputs
- Erstellung schwierigerer Programme

4. Tag 8.00 – 16.00 Uhr

- Programme unter Verwendung von ToolOffset und Offset Befehlen
- praktische Fragen
- Orientierung in hauptsächlichen Fehlermeldungen

5. Tag 8.00 – 12.00 Uhr

- Datensicherung (Back up) des Roboters
- Zeit für Fragen und Wiederholungen